

LUFT- UND
KLIMATECHNIK

TECHNISCHE
INFORMATION

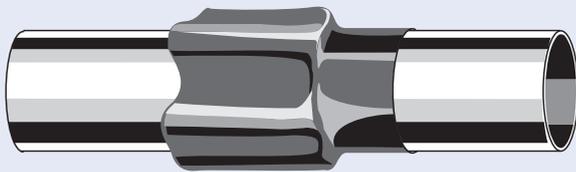
AUFLAGE 1

Schrumpfprodukte

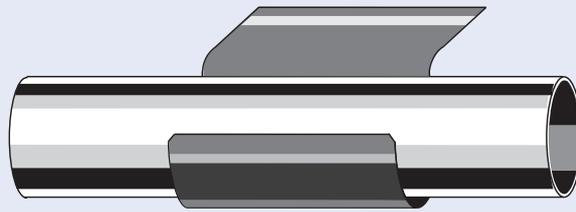
WESTER-COR PE-X-Schrumpfschläuche

WESTER-COREP PE-X-Schrumpfmanschetten

WESTER-COR



WESTER-COREP



Besondere Merkmale

- Vernetztes, modifiziertes und unerschmelzbares Polyolefin als Trägermaterial (Aussenlage) zum Schutz gegen äußere Belastungen und Einflüsse.
- Dauerelastischer Schmelzklebstoff mit hoher Schäl- und Scherfestigkeit als Korrosionsschutzumhüllung z.B. für alle metallische Masten (Innenlage). Erforderliche Vorwärmtemperaturen des zu schützenden Substrates: 60 (COR) bzw. 75°C (COREP).
- Schrumpfsystem bleibt auch bei Dauerbeanspruchung elastisch und reiÙfrei.
- PE-X-Trägermaterial schlag- und abriebfest.
- Schnelle und einfache Montage durch die Verarbeitung mit einer Propangasflamme.
- Schutz gegen Kriechströme.
- Materialkomponenten geprüft nach DIN 30672; B-50 (WESTER-COR) bzw. C-30 (WESTER-COREP).
- Resistent gegen Fäulnis- und UV-Belastung.
- Korrosionsbeständig gegen Salze und verschiedene Natriumchloridlösungen nach DIN 50021.

Technische Daten	WESTER-COR	WESTER-COREP
Werkstoff	Strahlenvernetztes, modifiziertes, umschmelzbares PE	Strahlenvernetztes, modifiziertes, unerschmelzbares PE
Farbe	schwarz	schwarz
Produktdicke, geliefert / komplett geschrumpft	mind. 1,55 mm / 2,30 mm	mind. 2,60 mm / 3,30 mm

Mechanische Eigenschaften	Prüfverfahren	WESTER-COR	WESTER-COREP
spez. Gewicht	ASTM D792	0,93	0,93
Zugfestigkeit	ASTM D638	20 MPa	24 MPa
Dehnung	ASTM D638	600%	700%
Härte	ASTM D2240	D 46 Shore	D 48 Shore
Scherkraft	DIN 30 672	60 N/cm ²	8 N/cm ²
Abriebfestigkeit	ASTM D1044	45 mg	35 mg
Schälkraft	DIN 30 672	35 N/cm	21 N/cm

Thermische Eigenschaften	Prüfverfahren	WESTER-COR	WESTER-COREP
Kältebruchtemperatur	ASTM D2671-C	-32°C	-30°C
Kleber-Erweichungspunkt	ASTM E28	72°C	110°C
Dauerwärmebeständigkeit	-	55°C	45°C
empf. Schrumpftemperatur		>120°C	>120°C

Chemische Eigenschaften	Prüfverfahren	WESTER-COR	WESTER-COREP
Wasseraufnahme	ASTM D570	0,05%	0,05%
Kathodische Unterwanderung	ASTM G8	13 mm rad	7 mm rad
Fäulnisbeständigkeit	ASTM D876	Klasse 1	Klasse 1
UV-Beständigkeit	-	beständig	beständig
DIN Einstufung	DIN 30 672	Klasse B-50	Klasse C-30

Elektrische Eigenschaften	Prüfverfahren	WESTER-COR	WESTER-COREP
Durchschlagfestigkeit	ASTM D149	27 kV/mm	27 kV/mm
Durchgangswiderstand	ASTM D257	10 ¹⁷ OHM/cm	10 ¹⁷ OHM/cm

WESTER-COR PE-X-Schrumpfschläuche – als vorbeugender Korrosionsschutz

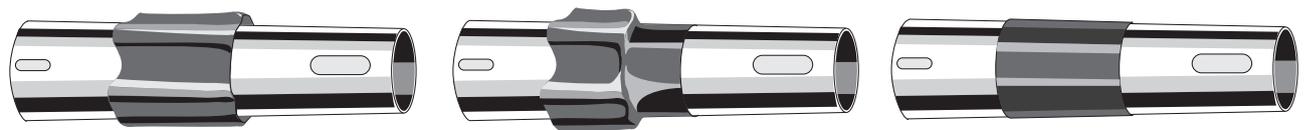
Produkt

Zum vorbeugenden Schutz gegen Korrosion werden die wärmeschumpfenden WESTER-COR Schrumpfschläuche eingesetzt. Das Produkt besteht aus zwei Lagen. Die äußere Lage (Trägermaterial) besteht aus einem vernetzten und unschmelzbaren Polyolefin und dient vorwiegend dem mechanischen Schutz des dauerelastischen Schmelzklebers, der die innere Lage bildet und den eigentlichen Korrosionsschutz bewirkt.

Nach entsprechender Vorbehandlung und Vorwärmung der zu umhüllenden Mastoberfläche, schrumpft der Schlauch bei Erwärmung mit der offenen Propangasflamme fest und wasserdicht auf den zu schützenden Bereich des Mastes auf. Dabei schmilzt der dauerelastische Schmelzklebstoff und wird durch die Schrumpfkraft des vernetzten Trägermaterials des PE-X-Schrumpfschlauches in alle Unebenheiten der Mastoberfläche gepresst. Es entsteht ein stabiler und sicherer Schutz gegen Außenkorrosion.

Montage

1. Die zu umhüllende Mastoberfläche säubern, entfetten und aufräuen. Anschließend auf ca. 60°C vorwärmen und den PE-X-Schrumpfschlauch über diesen Bereich schieben.
2. Den PE-X-Schrumpfschlauch nun mit einer moderaten Propangasflamme von einer zur anderen Seite komplett aufschumpfen.
3. Abkühlen lassen - fertig!



Verpackungseinheiten

Bezeichnung	COR100	COR115	COR125	COR160	COR170	COR180	COR200	COR230	COR280	COR315
Anwendungsbereich für Ø von bis	90 - 110 mm	110 - 130 mm	125 - 150 mm	145 - 170 mm	155 - 180 mm	170 - 190 mm	190 - 230 mm	200 - 240 mm	250 - 290 mm	290 - 340 mm
Länge L	450 mm									
Verpackungseinheit per Karton	80 Stück	75 Stück	70 Stück	60 Stück	50 Stück	50 Stück	45 Stück	40 Stück	35 Stück	30 Stück

Andere Abmessungen auf Anfrage.

WESTER-COREP PE-X-Schrumpfmanschetten – als nachträglicher Korrosionsschutz und zur Reparatur

Produkt

Diese patentierte PE-X-Schrumpfmanschette (identischer, zweilagiger Materialaufbau wie der WESTER-COR Schrumpfschlauch) bietet sich speziell zur nachträglichen Umhüllung und zur Reparatur bestehender, aber defekter Korrosionsschutzumhüllungen von allen metallischen Masten an.

Die PE-X-Schrumpfmanschette lässt sich problemlos auf bereits montierte Rohre und Maste aufbringen. Sie wird durch eine Art Vulkanisation der beiden Lagen im Überlappungsbereich vor der Schrumpfung wieder zu einem geschlossenen, schlauchgleichen PE-X-Schrumpfprodukt ausgebildet. Durch Kürzung der PE-X-Schrumpfmanschette ist diese bei Bedarf auch für kleinere Rohr- und Mastdimensionen einsetzbar.

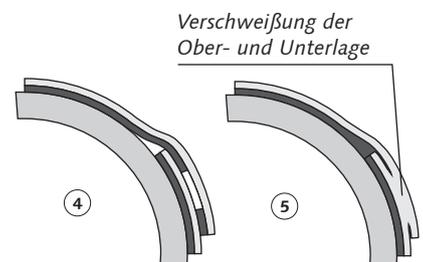
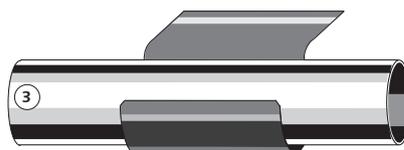
Die Verarbeitung und Funktion der WESTER-COREP Schrumpfmanschette entspricht dem WESTER-COR Schrumpfschlauch.

Montage

- Manschette vor der Behandlung
1. Dauerelastischer Schmelzklebstoff
 2. Fusionszone Verschlusslasche

3. Die zu umhüllende Mastoberfläche säubern, entfetten und aufräuen. Anschließend auf ca. 75°C vorwärmen und die PE-X-Schrumpfmanschette locker um diesen Bereich legen und mit einer moderaten Propangasflamme von einer zur anderen Seite komplett aufschumpfen. Abkühlen lassen - fertig!

Überlappung der PE-X-Schrumpfmanschette vor (4) und nach (5) dem Schrumpfprozess.



Verpackungseinheiten

Bezeichnung	COREP125	COREP170	COREP230	COREP450	COREP560	COREP610	COREP660	COREP760
Anwendungsbereich für Ø von bis	100 - 125 mm	126 - 170 mm	171 - 230 mm	350 - 450 mm	451 - 560 mm	511 - 610 mm	561 - 660 mm	661 - 760 mm
Länge L	450 mm							
Verpackungseinheit per Karton	30 Stück	25 Stück	25 Stück	12 Stück				

Andere Abmessungen auf Anfrage.

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.